

HANSA FLEX

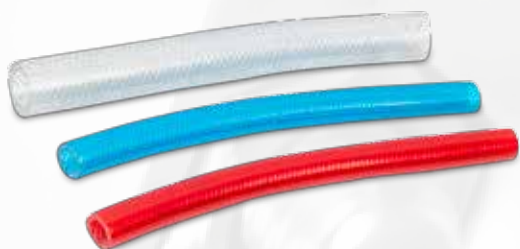
Węże przemysłowe



HANSA-FLEX oferuje swoim klientom spektrum węży przemysłowych o wysokiej jakości, przeznaczonych dla wielu branż – od przemysłu spożywczego po budownictwo.


Po włączeniu węży przemysłowych do swojej oferty firma HANSA-FLEX dostosowała się do rosnących potrzeb swoich klientów. Przedsiębiorstwo jest teraz w stanie dostarczyć wszystkie elementy połączeniowe do systemów hydraulicznych. Ma to oczywiste zalety dla klientów: odpowiedzialność za bezpieczeństwo klienta, oszczędności budżetowe i optymalną dostępność oferowanych towarów.

Głównie w tym celu został zbudowany w Toruniu centralny magazyn z poszerzonym asortymentem, który obejmuje całe spektrum węży przemysłowych. Oprócz standardowych węży do transportowania chemikaliów, produktów spożywczych, powietrza, wody i materiałów o działaniu ściernym, HANSA-FLEX oferuje swoim klientom także indywidualne rozwiązania produktowe dostosowane do ich specjalnych potrzeb. Odpowiednie akcesoria, złączki i systemy przyłączeniowe zapewniają możliwość oferowania kompletnych rozwiązań.



Węże uniwersalne

Węże uniwersalne mają wiele zastosowań, m.in. do wody, sprężonego powietrza, oleju, paliwa oraz lekkich chemikaliów. Wykonane są z materiałów takich jak PCW/PVC, poliuretanu i gumy. Ich wytrzymałość ciśnieniową zapewnia odpowiednie wzmocnienie w postaci oplotu syntetycznego, aramidowego, spirali stalowej lub spirali z PCW/PVC.

W zależności od konstrukcji węży możemy je podzielić na węże tłoczne i ssawno-tłoczne. Niektóre z nich nadają się do produktów spożywczych i oznaczone są odpowiednim znakiem .

W przypadku węży wykonanych z PCW/PVC należy zwrócić szczególną uwagę na spadek ciśnienia roboczego oraz wzrost temperatury podczas pracy węża.



Węże do wody i powietrza

Węże do wody i powietrza wykonane są z materiałów, takich jak PCW/PVC, poliuretan i guma. Znajdują one szerokie zastosowanie w następujących aplikacjach: woda przemysłowa, ścieki komunalne i przemysłowe, do mycia gorącą i zimną wodą, do sprężonego powietrza. Wytrzymałość ciśnieniową zapewnia odpowiednie wzmocnienie w postaci oplotu syntetycznego, oplotu aramidowego, spirali stalowej lub spirali z PCW/PVC.

W zależności od konstrukcji węży możemy podzielić je na węże tłoczne i ssawno-tłoczne. Dużą zaletą węży tłocznych jest ich specjalna płaska konstrukcja przeznaczona do systemów nawadniających lub urządzeń pożarniczych.

Węże do gazów technicznych

Węże do gazów technicznych możemy podzielić na dwie grupy:

- węże niskociśnieniowe,
- węże wysokociśnieniowe.

Węże do gazów niskociśnieniowych wykonano z gumy, natomiast węże do gazów wysokociśnieniowych wykonane są ze stali szlachetnej, teflonu o pogrubionej ścianie, dysponujemy również węzami termoplastycznymi. Węże możemy zastosować m.in. do następujących gazów: acetyleny, tlenu, propan-butanu, gazu ziemnego, CO₂ i wielu innych gazów obojętnych. Zastosowanie węży do gazów jest bardzo szerokie, można je stosować np. do napełniania i opróżniania butli gazowych pod wysokim ciśnieniem powyżej 100 bar.

Węże do gazów technicznych posiadają specjalne końcówki, które są przeznaczone do danego gazu. Gazy niebezpieczne lub wybuchowe, tj. metan, propan oraz inne niebezpieczne gazy, posiadają końcówki z gwintami lewymi LH (PN ARG).



Wężę do pary wodnej



Wężę do pary wodnej znajdują szerokie zastosowanie w następujących aplikacjach: instalacjach przemysłowych, czyszczeniu instalacji spożywczych lub do przesyłu pary. Wytrzymałość ciśnieniową zapewnia im odpowiednie wzmocnienie w postaci kordu syntetycznego lub oplotu stalowego. Niektóre z tych wężę nadają się także do instalacji spożywczych.

Do pary wodnej należy stosować wężę gumowe, stalowe i teflonowe. Do wężę gumowych dedykowane są końcówki do pary wodnej wraz z obejmą mocującą. Natomiast wężę stalowe lub teflonowe są oferowane jako gotowe przewody z końcówkami, według specyfikacji klienta.

Wężę gumowe do pary nie powinny być zakuwane ze względu na brak możliwości dokręcenia lub sprawdzenia zacisku w okresie eksploatacji wężę, jak również utratę właściwości gumy. Para wodna czy gorąca woda są bardzo niebezpieczne i mogą spowodować poważne poparzenia lub śmierć użytkownika. W przypadku doboru wężę do pary wodnej należy koniecznie skonsultować się z działem technicznym firmy HANSA-FLEX.

Wężę do produktów ropopochodnych

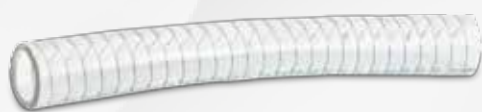


Wężę do produktów ropopochodnych są wężami przeznaczonymi głównie do paliwa, oleju hydraulicznego, oleju opałowego, oleju napędowego, benzyny, nafty lub emulsji wodno-olejowych. Wężę te wykonane są najczęściej z gumy olejo odpornej NBR i w zależności od budowy mogą być to wężę tłoczne lub ssawno-tłoczne.

Dodatkową ochroną wężę przed działaniem ładunków elektrostatycznych w strefach zagrożenia wybuchem jest skrętka miedziana, guma antystatyczna.

Dobierając wężę, należy uwzględnić odporność danej aplikacji na procentową zawartość węglowodorów aromatycznych w paliwie.

Wężę do produktów spożywczych



Wężę do produktów spożywczych przeznaczone są do bezpośredniego kontaktu z produktami i półproduktami spożywczymi, farmaceutycznymi lub kosmetycznymi, dlatego wężę tego typu nie powinny zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia. Warstwa wewnętrzna takich wężę nie powinna przenikać do medium płynącego przez dany wąż, zmieniając jego smak, zapach lub barwę.

Wężę do zastosowań spożywczych wykonane są z wysokiej jakości gumy lub tworzywa sztucznego, które spełniają wymagania Unii Europejskiej i amerykańskiego FDA.

Wężę do klimatyzacji



Wężę do klimatyzacji znajdują szerokie zastosowanie w układach klimatyzacyjnych pojazdów, np. w samochodach osobowych, pojazdach ciężarowych, maszynach rolniczych, budowlanych oraz pojazdach szynowych.

W instalacjach chłodniczych czynnikiem roboczym jest freon (np. R134a), dlatego ze względu na zmienne parametry pracy (temperaturę, ciśnienie, stan skupienia) wężę do klimatyzacji muszą spełniać bardzo wysokie wymagania w szczególności w układach klimatyzacji samochodowej.

Wężę do produktów chemicznych

Wężę do substancji chemicznych stosowane są w przemyśle chemicznym, w zakładach chemicznych, rozlewniach chemikaliów oraz do załadunku i rozładunku cystern samochodowych i kolejowych. Wężę chemiczne znajdują szerokie zastosowanie w następujących aplikacjach: kwasy organiczne i nieorganiczne, zasady, farby, rozpuszczalniki, lakiery, roztwory soli.

Wężę chemiczne wykonane są z materiałów odpornych na korozję chemiczną, między innymi z gumy (EPDM, FKM, EPM), lub tworzywa sztucznego (poliamidu, polietylenu XLPE i UPE, PTFE, PFA, FEP).

W celu wzmocnienia wężę stosuje się różnego rodzaju opłoty – tekstylne lub spirale stalowe. W przypadku powstawania ładunków elektrostatycznych podczas przepływu medium, wężę powinny być wyposażone w skrętki miedziane.

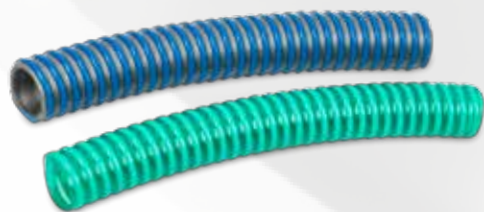


Wężę odciągowo-wentylacyjne

Wężę odciągowo-wentylacyjne charakteryzują się dużą elastycznością, jak również małą wagą. Są stosowane do przesyłu lub odprowadzania różnego rodzaju substancji sypkich, trocin, pyłów, wiórów, granulatów, żwiru i gorącego powietrza. Wężę odciągowo-wentylacyjne są wykorzystywane jako wężę tłoczne lub ssawne. Wężę te wykonane są najczęściej z tworzywa termoplastycznego, poliuretanu lub tworzywa sztucznego PCW/PVC oraz z poliestru impregnowanego silikonem lub neoprenem. Wytrzymałość na ciśnienie lub podciśnienie zależy od grubości i typu materiału ścianki wężę oraz średnicy drutu spirali.

W zależności od aplikacji możemy podzielić wężę odciągowo-wentylacyjne na następujące grupy:

- grupa wężę odpornych na ścieranie,
- grupa wężę odporna na substancje chemiczne (opary),
- grupa wężę odporna na wysoką temperaturę.



Wężę do materiałów ściernych

Wężę do materiałów ściernych są wykorzystywane do przesyłu materiałów sypkich i ściernych, które cechują się dużym współczynnikiem ścierania. Wężę te stosowane są do transportu cementu, piasku, żwiru, betonu, zaprawy tynkarskiej, piaskowania, śrutowania, jak również do przesyłu zboża, ziarna, pasz, nasion, granulatów oraz mąki i cukru.

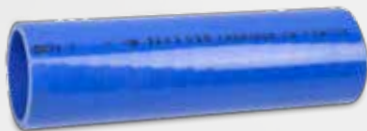
Wężę do przesyłu materiałów ściernych wykonane są z materiałów odpornych na ścieranie, a mianowicie ze specjalnych mieszanek gumowych (gumy SBR) i tworzywa sztucznego (PU, PCW/PVC). Wężę do przesyłu materiałów spożywczych, takich jak mąka lub cukier, wykonane są z wewnętrznej białej gumy.



Centrala:
HANSA-FLEX Sp. z o.o.
60-451 Poznań, ul. Dąbrowskiego 560
tel. +48 61 652 73 37, fax +48 61 652 73 38
e-mail: poz@hansa-flex.com

Szczegółowe informacje
o wężach przemysłowych
znajdują się
na stronie internetowej
www.hansa-flex.com.pl

HANSA FLEX



Wężę silikonowe

Wężę silikonowe ze względu na swoje unikalne właściwości fizykochemiczne znajdują bardzo szerokie zastosowanie w wielu branżach przemysłowych: spożywczej, maszynowej, budowlanej, farmaceutycznej, medycznej, energetycznej oraz w wielu innych branżach.



Wężę teflonowe

Wężę teflonowe PTFE – używane są we wszystkich gałęziach przemysłu, np. do gorącej wody, do pary wodnej, do gorącego oleju, do gazów, paliwa, rozpuszczalników, farb, klejów, a w przemyśle chemicznym do przesyłu kwasów, zasad oraz bardzo agresywnych chemikaliów. Przewody teflonowe są szeroko stosowane w przemyśle spożywczym, kosmetycznym i farmaceutycznym.



Wężę stalowe

Wężę stalowe elastyczne użytkowane są w warunkach wysokich temperatur do pary wodnej, gorącej wody, oleju, gazów technicznych oraz różnych substancji chemicznych. Wykonane są z karbowanej blachy ze stali nierdzewnej AISI 321, 316L i dodatkowo wzmocnione z zewnątrz pojedynczym lub podwójnym oplotem ze stali nierdzewnej AISI 304. Dostępne są również wężę metalowe bez oplotu.

Wężę pneumatyczne

Wężę pneumatyczne o kalibrowanej średnicy zewnętrznej, do montażu na szybkozłączach pneumatycznych dostępne są w następujących wersjach materiałowych: PA – poliamid, PE – polietylen, PUR – poliuretan, PTFE – teflon, PVDF, jak również różne wersje kolorystyczne wężę pneumatycznych.



Kompensatory gumowe, stalowe, teflonowe

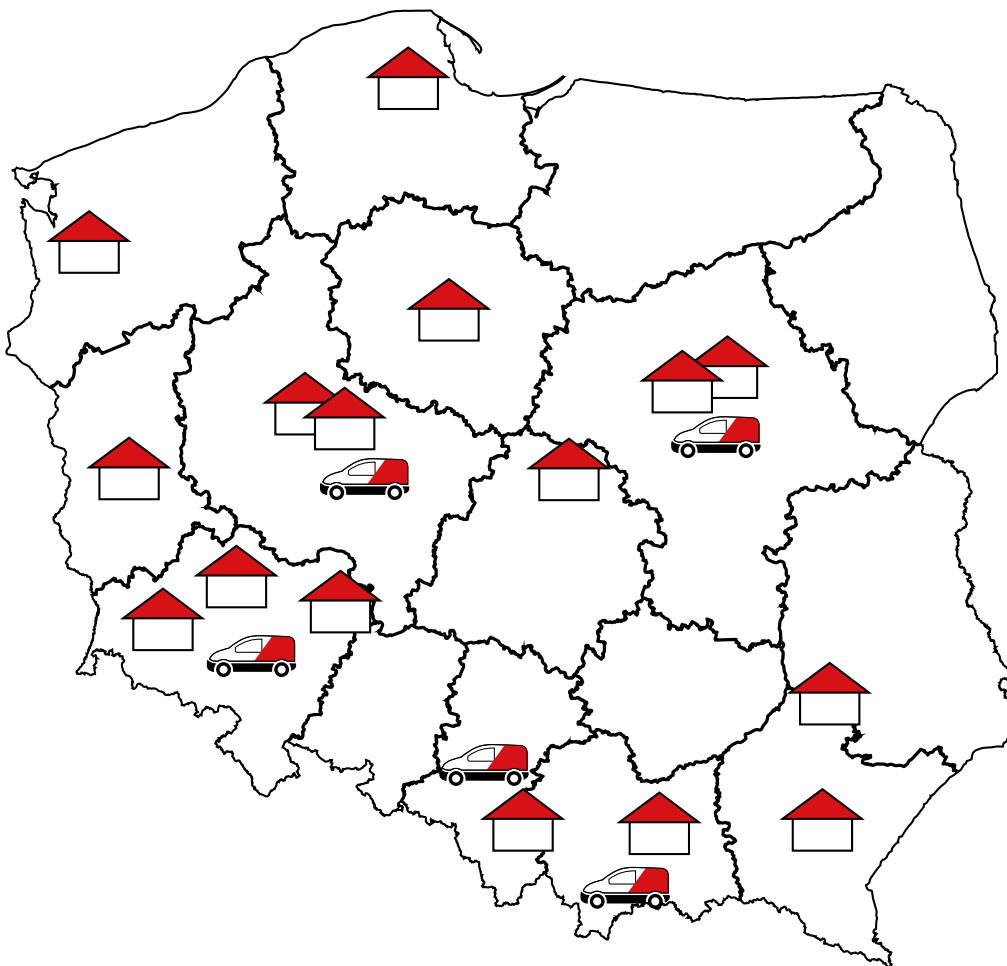
Kompensatory są stosowane w instalacjach rurowych i rurociągach. Pełnią funkcję absorbowania niewielkich przemieszczeń osiowych, kątowych, bocznych oraz drgań. Eliminują drgania w instalacji i urządzeniach przemysłowych. Są odporne na przepływające rurociągiem substancje chemiczne, temperaturę i ciśnienie. Kompensatory możemy podzielić na gumowe, stalowe i teflonowe.

Dobierając kompensator, powinniśmy znać następujące parametry jego pracy: medium, ciśnienie robocze, temperaturę pracy, przemieszczenia osiowe, kątowe i boczne, jakie będzie przynosił kompensator.

Centrala:
HANSA-FLEX Sp. z o.o.
60-451 Poznań, ul. Dąbrowskiego 560
tel. +48 61 652 73 37, fax +48 61 652 73 38
e-mail: poz@hansa-flex.com

Szczegółowe informacje
o wężach przemysłowych
znajdują się
na stronie internetowej
www.hansa-flex.com.pl

HANSA FLEX



Poznań	60-451	ul. Dąbrowskiego 560	61 652 73 37	722 000 272	601 731 793	poz@hansa-flex.com
Poznań	61-118	ul. św. Michała 40/46	61 875 03 07		601 731 793	ppz@hansa-flex.com
Katowice	40-144	ul. Józefowska 5	32 353 32 27	667 617 022	601 267 671	pka@hansa-flex.com
Kraków	30-732	ul. Biskupińska 22	12 653 43 21		605 698 052	pkh@hansa-flex.com
Legnica	59-220	ul. Zamiejska 2	76 856 34 29	504 005 003		plg@hansa-flex.com
Łódź	91-202	ul. Warecka 3	42 640 70 09	697 615 549		plo@hansa-flex.com
Rumia	84-230	ul. Grunwaldzka 76	58 671 50 28	601 267 673		pru@hansa-flex.com
Rzeszów	35-105	ul. Przemysłowa 11	17 863 00 18	667 767 716		prz@hansa-flex.com
Szczecin	70-631	ul. Heyki 23	91 462 31 57	601 398 755		psz@hansa-flex.com
Stalowa Wola	37-450	ul. Kwiatkowskiego 9	15 814 91 30	691 604 603		psw@hansa-flex.com
Toruń	87-100	ul. Polna 150	56 610 62 07	663 900 722		pto@hansa-flex.com
Warszawa	03-303	ul. Jagiellońska 67A	22 110 06 09	601 576 269	605 760 283	pwa@hansa-flex.com
Warszawa Bronisze	05-850	ul. Piastowska 25	22 721 15 74	601 535 505	605 760 283	pmo@hansa-flex.com
Wrocław	51-421	ul. Rakowa 14a	71 328 17 80	601 784 244	601 515 150	pwr@hansa-flex.com
Zielona Góra	65-722	ul. Dekoracyjna 3	68 455 28 25	607 464 694		pzg@hansa-flex.com
Złotoryja	59-500	ul. Sportowa 2	76 766 09 19	501 692 702		pzl@hansa-flex.com

infolinia sklepu internetowego – 601 18 19 18

HANSA FLEX

www.hansa-flex.com.pl