

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

	A			B			C			X			-	
Środowisko	duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej			średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej			mała odporność, ograniczony zakres użycia			brak odporności			brak danych	
	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA		
Aceton	A	A	X	X	X	C	X	A/B	A	X	X	A/B		
Acetooctan etylu	B	A	C	X	C	C	X	A	A	-	-	-		
Acetylen	A	A	B	A	B	B/C	A	-	A	A/B	B	A		
Aldehyd masłowy	C	B	X	X	C	X	X	-	A	-	X	-		
Aldehyd octowy 50%	A	A	C/X	X	C	X	X	C/X	A	X	X	B		
Alkohol amyłowy (pentanol)	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	X	A		
Alkohol benzylowy	B	B	X	X	B	X	A	A	A	X	X	X		
Alkohol butylowy (butanol)	A/B	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B		
Alkohol butylowy III rz. (tertbutylowy)	C	B	B	B	B	B	A	A	A	-	X	-		
Alkohol dwuacetonowy	A	A	X	X	C/X	X	X	A	A	X	X	B		
Alkohol etylowy (etanol)	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	X	A		
Alkohol izobutylowy (izobutanol)	A	A	A	B	A	B	A	A	A	B	-	-		
Alkohol izopropylowy (izopropanol)	A	A	A	B	B	B	A	A	A	B	X	A		
Alkohol metylowy (metanol)	A	A	A	A	A	A	X	A	A	B	X	A		
Alkohol oktylowy (oktanol)	X	C	B	B	A	B	A	A	A	-	X	-		
Alkohol propylowy (propanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-		
Amoniak bezwodny	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex													
Amoniak aq- woda amoniakalna	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex													
Anilina	B	A	X	X	X	X	C	A	A	-	X	X		
Anilinowe barwniki	B	A	B	X	B	B	B	-	A	-	X	X		
Argon	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Asfalt	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex													
Azot	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Azotan amonu	B	A	C	A	A	B	-	A	A	-	X	A		
Azotan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	C	-		
Azotan ołowiu II (ołowiawy)	B	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-		
Azotan potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A		
Azotan propylu	B	A	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-		
Azotan sodu	B	A	B	B	B	A	-	A	A	B	X	A		
Azotan srebra	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B	A	-		
Azotan wapnia	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A		
Azotan żelaza III	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A		
Azotyn amonu	B	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-	-		
Benzen	X	X	X	X	X	X	A/B	C/X	A	X	X	A		
Benzoesan benzylu	C	B	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-		
Benzoesan butylu	C	B	C	X	X	B	A	-	A	-	-	-		
Benzoesan etylu	B	A	A	X	X	A	A	-	A	-	-	-		
Benzyna	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	B	A		
Bezwodnik maleinowy	C	B	C	X	C	C	X	-	-	-	-	-		
Bezwodnik octowy	C	B	B	C	B	B	X	A	A	-	X	B		
Boran sodu (boraks)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-		
Bordoska ciecz	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	-		
Brom bezwodny	X	X	X	X	X	X	A	X	A	-	-	-		
Bromek metylu	C	B	X	B	X	X	A	C/X	A	X	-	A		
Bromotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-		
Butadien	X	C	X	X	X	X	A	C	A	-	X	-		
Butan	X	X	X	A	A	X	A	A	A	-	A	A		
Butyloamina	B	A	X	C	X	X	X	-	A	-	-	-		

HANSA FLEX

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

	A	B	C	X	-							
	duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych							
Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Carbitol	C	B	B	B	B	B	B	A	A	-	X	-
Celosolw butylowy	B	A	X	C	C	X	X	-	A	-	A	-
Celosolw metylowy	C	B	X	B	B	X	X	-	A	-	X	-
Celosolw	C	B	X	X	X	X	C	-	A	-	-	-
Chlor	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex											
Chlorek acetylu	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Chlorek amonu (salmiak)	A	A	A	A/B	A	A	A	A	A	A	B	X
Chlorek baru	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	X
Chlorek benzylu	X	X	X	X	X	X	A	A/B	A	-	-	-
Chlorek cynku	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chlorek cynowy	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	A
Chlorek etylenu	X	C	X	X	X	X	A	B/C	A	-	-	-
Chlorek etylu	X	C	X	C	X	X	A	A/B	A	-	C	A
Chlorek glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chlorek izopropylu	X	X	X	X	X	X	B	-	A	-	-	-
Chlorek magnezu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chlorek metylu	X	C	X	X	X	X	B	A/B	A	-	X	X
Chlorek miedzi	B	A	B	A	B	A	A	A	A	B	B	C
Chlorek niklu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	C	X
Chlorek potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Chlorek siarki	X	X	X	C	C	X	A	A	A	-	-	B
Chlorek sodu (solanka)	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Chlorek wapnia	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	C
Chlorek winylu	X	X	X	X	X	X	A	A/B	A	X	-	-
Chlorek żelaza III	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	X
Chloroaceton	B	A	B	X	C	X	X	-	A	-	X	-
Chlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	B/C	A	X	X	B
Chlorobutadien	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Chloroform	X	X	X	X	X	X	A	A/B	A	X	X	X
Chlorohydryna etylenowa	C	B	B	X	B	B	A	-	A	-	X	-
Chlorotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Chlorowodorek aniliny	C	B	B	B	X	X	B	-	-	-	-	-
Cyjanek miedzi	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-
Cyjanek potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Cyjanek sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
Cyjanomiedzian potasu	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Cykloheksan	X	X	X	A	C	X	A	A	A	C	B	A
Cykloheksanol	X	C	X	C	A	X	A	A	A	C	-	A
Cykloheksanon	B	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	A
Czterochlorek węgla	X	X	X	C	X	X	A	C	A	X	X	B
Czterochloroetylen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	-	X	C
Czteroelektryk ołowiu	X	X	X	B	B	X	A	-	A	B	-	-
Dekalina	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Denaturat	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Dowterm, dauterm	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	C
Dwuaceton	B	A	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
Dwubutyloamina	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	X	-
Dwuchlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	X	X	A

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

	A	B	C	X	-							
	duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych							
Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Dwuchloroetylen	X	C	X	X	X	X	B	C/X	A	X	X	A
Dwuchromian potasu	B	A	C	B	B	B	A	A	A	-	B	-
Dwuetyloamina	B	A	B	B	B	B	X	A	A	C	-	-
Dwuetyloaminobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwufenyl (fenylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwuisopropylbenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwuisopropylketon	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	-	-
Dwuizobutylen	B	A	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Dwumetyloformamid	B	A	X	B	C	X	X	A	A	X	-	-
Dwunitrotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwupenten	X	X	X	B	X	X	A	-	A	-	X	-
Dwusiarczek węgla	X	X	X	C	X	X	A	X	A	X	X	X
Dwutlenek chloru	X	C	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Dwutlenek siarki	B	A	B	X	X	B	A	-	A	C	-	X
Dwutlenek węgla	C	B	B	A	B	B	A	A	A	B	A	A
Etan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Etanoloamina	B	A	B	B	B	B	X	-	A	-	-	-
Eter metylo-etylowy	X	X	X	A	C	X	A	-	A	-	-	-
Eter dwubenzylowy	C	B	X	X	C	X	X	-	A	-	-	-
Eter dwubutyłowy	X	C	X	X	C	X	C	-	A	-	C	-
Eter dwuchloro-isopropylowy	X	C	X	X	X	X	C	-	A	-	-	-
Eter etylowy (eter)	X	X	X	X	C	X	X	C	A	X	B	B
Eter izopropylowy	X	X	X	B	C	X	X	A	A	-	A	-
Etylen	C	B	C	A	C	C	A	A/B	A	-	-	-
Etylenodiamina	B	A	A	A	A	B	X	-	A	-	X	-
Etylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Etyloceluloza	C	B	B	B	B	B	X	-	A	-	B	C
Fenol (kwas karbolowy)	C	B	X	X	C	-	A	A/B	A	C	X	X
Fenylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Fenylohydrazyna	C	B	A	X	X	B	A	-	A	-	-	-
Fluorek glinu	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	X
Fluorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Formaldehyd (aldehyd mrówkowy)	A	A	B	C	B	B	X	A	A	C	X	A
Foron (diizopropylideno-aceton)	X	C	X	X	X	X	X	-	A	-	-	-
Fosforan amonu	B	A	A	A	A	A	-	A	A	C	-	A
Fosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A
Fosforan trójkrezyłu	X	X	X	X	X	C	A	A	A	-	X	-
Freon 114	B	A	A	A	A	A	B	B	A	-	-	-
Freon 12	C	B	B	A	A	A	B	A/B	A	-	B	A
Freon 13 – (chlorotrójfluorometan)	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	-	-
Freon 21 – (dwuchlorofluorometan)	X	X	X	A	X	X	X	-	A	-	-	-
Freon 22 – (chlorodwufuorometan)	B	A	B	C	A	A	X	-	A	-	X	X
Ftalan dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	C	A	A	-	X	A
Ftalan dwumetyłu	B	A	X	X	X	X	B	-	A	-	-	-
Ftalan dwuoktyłu	C	B	X	C	X	X	B	-	A	-	X	B
Furfural	B	A	X	X	C	X	X	A	A	-	-	-
Gaz koksowniczy	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	A
Gaz ziemny	X	X	B	A	A	B	A	X	A	-	C	A

HANSA FLEX

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

A	B	C	X	-
duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych

Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Gaz ziemny skroplony (LNG)	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex											
Gliceryna	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A
Glikol dwuetylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	-
Glikol etylenowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Glikol propylenowy	A	A	A	A	A/B	A	A	A	A	A	A/B	A
Glukoza	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	B
Heksan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	C	B	A
Hel	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Izooktan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Jod	X	X	X	X	X	X	X	A	A	-	-	-
Keton metyloowo-butyłowy	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	X	-
Keton metyloowo-etyłowy (MEK)	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
Keton metyloowo-izobutyłowy	B	B	X	X	X	X	X	-	A	-	X	A
Kobalt	B	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-	-
Kreozot (smoła węglowa)	X	X	X	A	B	X	A	A	A	X	C	X
Krezol	X	X	X	X	C	X	A	-	A	C	X	X
Krzemian etylu	B	A	B	A	A	B	A	-	A	-	-	-
Krzemian sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	A
Ksylen	X	X	X	X	X	X	A	C	A	X	C	A
Kumen (izopropylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Kwas adypinowy	B	A	C	B	C	B	-	A	A	B	A	-
Kwas arsenowy	B	A	B	A	A	A	A	A	A	-	C	-
Kwas azotowy ≤ 40%	X	X	X	X	B	X	A	A	A	X	X	X
Kwas azotowy > 40%	X	X	X	X	X	X	C	C/X	A	-	-	-
Kwas benzoesowy	X	C	X	C	X	X	A	A	A	-	X	B
Kwas borowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Kwas bromowodorowy	B	A	A	X	X	X	A	A	A	B	X	X
Kwas chlorooctowy	B	A	X	X	X	X	X	X	A	-	X	X
Kwas chromowy 50%	B	A	X	X	C	X	B	A	A	B	X	X
Kwas cyjanowodorowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	-	B
Kwas cytrynowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A
Kwas fluoroborowy	B	A	A	B	A	A	-	A	A	-	-	-
Kwas fluorowodor. ≤ 50%	A	A	X	X	X	X	-	A	A	-	-	X
Kwas fluorowodor. >50%	C	C	X	X	X	X	-	A	A	C	X	X
Kwas fosforowy 20%	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	X
Kwas fosforowy 80%	B	A	C	X	B	C	A	A	A	-	X	C
Kwas galusowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	-
Kwas garbnikowy (tanina)	B	A	A	A	A	B	A	A	A	C	C	X
Kwas jabłkowy	B	A	B	B	B	C	A	-	A	B	-	-
Kwas krezolowy	X	X	X	X	C	X	A	A	A	X	X	-
Kwas maleinowy	B	A	C	X	C	C	A	A	A	-	-	C
Kwas mlekowy	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X
Kwas mrówkowy	B	A	B	B	A	A	C	A	A	C	X	X
Kwas nadchlorowy	C	B	X	X	B	X	A	-	A	-	X	C
Kwas naftenowy	X	X	X	B	X	X	A	-	A	-	-	-
Kwas octowy 30%	A	A	B	C	B	B	C	A	A	C	X	C
Kwas octowy lodowaty 100%	B	A	B	C	X	B	C	A	A	B	X	X
Kwas olejowy	X	X	X	C	C	X	B	A	A	B	B	A

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

	A	B	C	X	-							
Środowisko	duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych							
	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Kwas palmitynowy	C	B	C	A	B	B	A	A/B	A	B	A	X
Kwas pikrynowy	B	A	B	B	B	C	B	A	A	-	X	X
Kwas salicylowy	B	A	A	B	A	B	A	A	A	-	-	-
Kwas siarkawy	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	-
Kwas siarkowy 10%	A	A	C	C	B	C	A	A	A	C	X	X
Kwas siarkowy 10 ÷ 75%	B	A	X	X	X	X	A	A	A	X	X	X
Kwas siarkowy 96%	C	C	X	X	X	X	A/B	A	A	X	X	X
Kwas siarkowy dymiący (oleum)	X	X	X	X	X	X	A	X	A	X	X	X
Kwas solny ≤ 20%	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	X	X
Kwas solny 37%	A/B	A/B	B	C	B	B	A	A	A	X	X	X
Kwas stearynowy	C	B	C	B	B	B	-	A	A	B	A	A
Kwas szczawiowy	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	A	X
Kwas sześćiofluorokrzemowy	C	B	B	A	B	C	B	A	A	B	-	A
Kwas trójchlorooctowy	C	B	C	B	X	B	C	-	A	-	X	-
Kwas węglowy	B	A	A	B	A	B	A	A	A	C	X	X
Kwas winowy	C	B	C	A	B	X	A	A	A	B	C	X
Kwasy tłuszczowe	X	C	X	B	B	X	A	A	A	B	-	A
Ług sodowy 50%	A	A	B	B	B	B	A	A	A	-	X	X
Ług zielony	B	A	B	B	B	B	B	A	A	-	-	C
Masło	B	A	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Metafosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	A	-	-	-
Metan	X	X	X	A	B	X	B	X	A	-	-	-
Mleko	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	-
Monoetanolamina	B	A	B	X	X	B	X	A	A	-	X	-
Mrówczan etylu	C	B	X	X	B	X	C	-	A	-	-	-
Nadboran sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	-	A
Nadtlenek sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	X	-
Nafta	X	X	X	B	C	X	A	B/C	A	C	A	A
Nafta (oczyszczona)	X	X	X	A	B	X	A	-	A	C	A	A
Naftalen	X	X	X	X	X	X	A	A	A	C	C	A
Nitrobenzen	C	B	X	X	X	X	B	A/B	A	X	X	A
Nitroetan	C	B	B	X	C	B	X	A	A	-	X	-
Nitrometan	C	B	B	X	B	B	X	-	A	-	X	-
Ocet (kwas octowy 10%)	B	A	B	B	B	B	B	A	A	B	X	A
Octan amylu	X	C	X	X	X	X	X	A	A	X	X	A
Octan butylu	X	C	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan celosolwu etylowego	C	B	X	X	X	X	X	-	A	-	X	C
Octan etylu	B	A	X	X	C	X	X	A	A	X	X	A
Octan glinu	B	A	A	B	B	B	X	-	A	B	X	-
Octan izopropylu	C	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan metylu	B	A	C	X	B	C	X	A	A	X	X	A
Octan miedzi	B	A	B	B	B	X	X	-	A	-	-	-
Octan niklu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Octan ołowiu II	B	A	A	B	A	X	X	A	A	B	X	-
Octan potasu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-
Octan propylu	C	B	X	X	X	X	X	A	A	X	X	-
Octan sodu	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	A	A
Octan wapnia	B	A	A	B	B	X	X	A	A	-	X	-

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

	A	B	C	X	-							
	duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych							
Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Oktachlorotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Oleinian metylu	X	X	X	X	X	X	A	X	A	-	-	A
Olej arachidowy	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	-	-
Olej bawełniany	B	B	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej biały	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	A	-
Olej bunkrowy	X	X	X	A	X	X	A	A	A	-	B	-
Olej drzewny	X	X	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
Olej hydrauliczny (naftowy, mineral.)	X	X	X	A	B	X	A	A/B	A	-	A	A
Olej kokosowy	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	C	-
Olej kukurydziany	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	B	B
Olej lniany	X	C	X	A	B	X	A	A	A	-	B	A
Olej mineralny	X	C	X	A	B	X	A	B	A	B	A	A
Olej napędowy	X	X	X	A	C	X	A	A	A	B	X	A
Olej rycynowy	C	B	C	A	A	C	A	A	A	-	B	A
Olej sojowy	X	C	X	A	B	X	A	A	A	B	B	A
Olej sosnowy	X	X	X	A	X	X	A	B	A	B	-	-
Olej transformatorowy	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex											
Olej turbinowy (smarowy)	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex											
Oleje roślinne	X	C	X	A	C	X	A	A	A	-	-	-
Oleje silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	A	B	-	-
Oleje smarne (naftowe)	X	X	X	A	B	X	A	B/C	A	-	A	A
Olejek lawendowy	X	X	X	B	X	X	A	B	A	X	X	-
Oliwa	C	B	X	A	B	X	A	A/B	A	-	A	-
Orto-dichlorobenzen	X	X	X	X	X	X	B	X	A	-	X	-
Ozon	B	A	X	X	C	X	A	A/B	A	B	B	X
Para wodna	A	A	X	X	C	X	X	X	A	-	X	X
Para-izopropylotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Pentachloroetylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-	-	-	-
Perchloroetylen (tetrachloroetylen)	X	X	X	B	X	X	A	B	A	X	X	X
Pirydyna	B	A	X	X	X	X	X	A	A	X	-	-
Piwo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	X	B
Płyn transmisyjny „A”	X	X	X	A	B	X	A	-	A	-	A	A
Podchloryn sodu 15%	A	A	X	X	B/C	X	A	A	A	A	X	X
Podchloryn wapnia	A	A	C	B	C	C	A	A	A	B	X	X
Poliocetan winylu emulsyjny	B	A	B	X	B	X	B	A	A	-	-	-
Propan	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Propylen	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Ropa naftowa	X	X	X	A	B	X	A	A	A	B	A	A
Roztwory mydła	A	A	B	A	B	A	A	A	A	B	C	A
Roztwór cukru	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Rtęć	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	B	A
Sebacynian dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	B	-	A	-	X	-
Sebacynian dwuetylu	C	B	X	B	X	X	B	-	A	-	X	-
Sebacynian dwuoktylu	C	B	X	X	X	X	B	-	-	-	-	-
Siarczan amonowy	B	A	A	A	A	A	X	A	A	B	A	A
Siarczan baru	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-
Siarczan cynku	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Siarczan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

	A	B	C	X	-							
	duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych							
Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Siarczan magnezu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	-	A
Siarczan miedzi	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	B	X
Siarczan niklu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	-	A
Siarczan potasu	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B	B	A
Siarczan sodu	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A
Siarczan żelaza II	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	X
Siarczek baru	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	A	C
Siarczek wapnia	B	A	B	A	A	B	A	A	A	-	A	-
Siarka	B	A	X	X	A	X	A	A	A	-	-	-
Skydrol 500	B	A	X	X	X	X	X	-	A	-	C	-
Skydrol 7000	B	A	X	X	X	X	B	-	A	-	-	-
Smalec	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	-	-
Smar fluorowy	B	A	B	A	B	C	B	-	A	-	-	-
Smary silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	A	-	-	-
Smoła bitumiczna	X	C	X	B	C	X	A	-	A	-	-	-
Soda, surowy węgiel sodowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-	A
Solanka (NaCl)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stearynian butylu	X	C	X	B	X	X	A	A	A	-	-	-
Styren	X	X	X	X	X	X	B	-	A	X	X	A
Sulfaminian ołowiu	B	A	B	B	A	B	A	-	A	-	-	-
Ścieki	B	B	B	A	B	B	A	A	A	-	X	A
Terpentyna	X	X	X	B	X	X	A	A/B	A	C	A	A
Terpineol	X	C	X	B	X	X	A	B	A	B	B	-
Tiosiarczan sodu	B	A	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
Tlen	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex											
Tlenek miedzi	C	B	X	X	X	X	X	-	A	-	X	-
Tlenek węgla	B	A	B	B	B	B	A	A	A	B	B	A
Tłuszcze zwierzęce	C	B	X	A	B	X	A	A	A	-	C	A
Toluen	X	X	X	X	X	X	A	B	A	X	X	A
Tran lekarski	B	A	X	A	B	X	A	-	A	-	-	-
Tran rybi	X	X	X	A	X	X	A	-	A	-	-	-
Trójtlenek arsenu	X	C	X	A	A	-	-	-	-	-	-	-
Trójtlenek fosforu	B	A	X	X	X	X	A	A	A	-	-	-
Trójtlenoetan	X	X	X	X	X	X	A	-	A	-	X	-
Trójtlenoetylen	X	X	X	X	X	X	A	C/X	A	X	X	-
Trójtlenoaminy	B	A	B	B	A	B	X	A	A	C	X	-
Trójtlenobromu	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
Trójtlenotolenu	X	X	X	X	B	X	A	-	A	-	-	-
Trójtlenek siarki	C	B	B	X	X	B	A	-	A	-	-	X
Węgiel amonowy	B	A	A	X	A	A	-	A	A	-	B	B
Whisky, wina	B	A	A	A	A	A	A	A	A	-	X	A
Winyloacetylen	B	B	B	A	B	B	A	-	A	-	-	-
Woda	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Woda bromowa	B	B	X	X	X	X	A	-	A	-	-	-
Woda królewska	C	C	X	X	X	X	B	-	A	X	X	X
Woda słona	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Wodorosiarczan IV sodu	B	A	A	A	A	B	A	A	A	B	-	-
Wodorotlenek amonu	A	A	X	X	A	X	B	A	A	B	X	A

HANSA FLEX

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ DLA MATERIAŁÓW WĘŻY

A	B	C	X	-
duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej	średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	mała odporność, ograniczony zakres użycia	brak odporności	brak danych

Środowisko	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	FPM	UPE	PTFE	PVC	PU	PA
Wodorotlenek magnezu	A	A	B	B	A	B	A	A	A	B	B	X
Wodorotlenek potasu	A	A	B	B	B	B	X	A	A	B	C	C
Wodorotlenek sodu	A	A	A	B	B	A	B	A	A	B	B	C
Wodorotlenek wapnia	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A
Wodorowęglan sodu	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-
Wodór gazowy	dobór węża w konsultacji z Hansa-Flex											
Żelatyna	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-

Symbol	Materiał	Charakterystyka
EPDM	guma etylenowo-propylenowa dienowa	bardzo dobra odporność na gorącą wodę i parę wodną; dobra odporność na roztwory kwasów, zasad, soli, ketonów, formaldehydów, chłodziw na bazie glikoli
EPM	guma etylenowo-propylenowa	dobra odporność (lepsza niż EPDM) na roztwory kwasów, zasad, soli, ketonów, formaldehydów, alkoholi przemysłowych, glikoli
NR	guma naturalna	bardzo dobra odporność na ścieranie i niskie temperatury
NBR	guma butadienowo-nitrylowa (buna-n)	bardzo dobra odporność na oleje, tłuszcze, produkty ropopochodne (benzyna, olej napędowy)
CR	guma chloroprenowa (neopren)	bardzo dobra odporność na ozon, czynniki atmosferyczne; trudnopalność; dobra odporność na czynniki chłodnicze na bazie freonu oraz oleje
SBR	guma butadienowo-styrenowa	bardzo dobra odporność na ścieranie; niski koszt produkcji
FPM / FKM	guma fluorowa (viton)	bardzo dobra odporność na produkty ropopochodne (benzyna, olej napędowy) i związki aromatyczne oraz wiele kwasów i zasad; dobra odporność na wysokie temperatury
UPE (UHMWPE)	polietylen o ultrawysokiej masie cząsteczkowej	bardzo dobra odporność chemiczna na większość kwasów i zasad oraz wiele innych agresywnych chemikaliów w podwyższonych, ale nie bardzo wysokich temperaturach
PTFE	politetrafluoroetylen (teflon)	doskonała odporność chemiczna i temperaturowa
PVC	polichlorek winylu	dobra odporność na roztwory kwasów, zasad w temperaturze pokojowej; niski koszt produkcji
PU	poliuretan	bardzo dobra odporność na ścieranie; dobra odporność na oleje i produkty ropopochodne
PA	poliamid (nylon)	dobra odporność na rozpuszczalniki, farby, lakiery, kleje