

## Właściwości

**Zakres stosowania** do urządzeń i kabin do obróbki strumieniowej (stacjonarnych/przewoźnych)

**Przyłącze 1** przyłącze węża

**Przyłącze 2** złącze kłowe

**Materiał** żeliwo ciągliwe

**Ochrona powierzchni** galwanizowany



## Artykuł

Oznaczenie	DN	b (mm)	h (mm)	Odległość podpórek kątowych (mm)	maks. ciśnienie robocze (bar)
SSKK NW 19	19	63	100	42	12
SSKK NW 25	25	87	93	58	12
SSKK NW 32	32	87	92	58	12
SSKK NW 32 N	32	87	135	58	12
SSKK NW 38	38	87	129	58	12
SSKK NW 40	40	87	150	58	12